helvética

Tecnologia PFC: Fator de potência superior a 0,99

TIG 203 AC/DC | H2O

- Tecnologia PFC permite poupança de energia; voltagem de entrada, funciona com 110V/220V;
- Hot-Start" – aumenta a corrente no início da soldadura; ; "Arc-Force" – aumenta a corrente de forma a evitar que o elétrodo fique colado quando entra no metal derretido; "Anti-Sticking"– permite retirar facilmente o elétrodo sem danificá-lo, caso este fique colado;
- **Função LIFT TIG;**
- Proteção automática com sensores de tensão, corrente e temperatura para prolongar a vida útil da máquina;
- Modo 2T/4T;
- Pedal de controlo de corrente (opcional); controlo remoto.

	TIG 203 AC/DC H20			
Potência de entrada	1~110/120/130±10%,50/60HZ		1~220/230/240±10%,50/60HZ	
Corrente de entrada nominal (A)	36/4 (AC/DC MMA)	31/32 (AC/DCTIG)	28/32 (AC/DC MMA)	19/21 (AC/DCTIG)
Potência de entrada nominal (KW)	3.9/4. (AC/DC MMA)	3.4/3 (AC/DCTIG)	6.4/7. (AC/DC MMA)	4.3/4.8 (AC/DCTIG)
Ciclo de trabalho (40°C, 10 minuto)	MMA	TIG	MMA	TIG
	30% 130A		35% 200A	
	60% 110A	60% 160A	60% 140A	60% 200A
	100% 80A	100% 125A	100% 110A	100% 155A
Corrente de soldadura (A)	5~130	5~160	5~200	
Fator de potência	0.99			
Tensão sem carga (V)	67			
Regulação do tempo de descida (S)	0~10			

Tempo pré-gás (S)	0,1~2
Tempo pós-gás (S)	0~10
Frequência do pulso (HZ)	0,5~999
Frequência AC (HZ)	50~250
Clearance effect %)	-5~+5
Intervalo de largura do pulso (%%)	5~95
Eficiência (%%)	≥80%
Classe de isolamento	IP23
Classe de Proteção	H
Refrigeração	AF
Dimensões da Máquina (c×l×a-mm)	550X190X370
Peso Líquido (Kg)	15

SCH – Sociedade de Comércio de Soldadura Helvética, Lda.
Parque Industrial da Quimiparque, Rua 22 – Nº 3
2831-904 Barreiro Apartado 5144
Tel: 212 077 263
Fax: 212 077 265
Email: sch@sch.pt
www.sch.pt