



MULTIPULSE 251 DP LCD PFC

- Duplo pulsado, permite a ativação de curvas de pulsado dedicadas para alumínio, aço macio e CuSi3.
- Estabilidade do arco, permite o controlo de forma de onda para maior estabilidade do arco, mesmo em baixas correntes;
- Display Digital- Controlo digital dos parâmetros de soldadura;
- Equipado com sensores de temperatura e tensão de corrente para alta proteção;
- **Aplicações:** Oficinas de metais pesados e médios; Estruturas metálicas; Indústria solar e eólica; Construção naval e offshore; Indústria automóvel; Aeroespacial, ferroviária, mineração e indústria; Tubagens; Serviços variados, reparação e manutenção.

OPCIONAL

	300mm(20KG) 200mm(5KG)		Weld steel stainless and aluminum with the optional Spool Gun		Standard tripple phase 1-230V 50/60Hz power supply.
	Generator Friendly- Suitable for use with generators .		Duty Cycle 40%		SYNERGIC
	440V Tested in Production		Smart FAN-Reduce power consumption and the intake of dust and fumes.		Dual Pulse-Allows to activate devoted pulse curves for aluminum, mild steel and CuSi3.

Modelo	MULTIPULSE 251 DP LCD PFC		
Tensão da fonte de alimentação (V)	1-230V±10%		
	MIG	MMA	TIG
Corrente efetiva(A)	31.5	34	25
Potência de entrada (KVA)	7.3	7.8	5.8
Corrente de entrada (A)	50	53	40
Ciclo de trabalho (40°C 10 Min)	40% 250A 60% 202A 100% 158A		
Frequência (Hz)	50/60		
Tensão em vazio (V)	80		
Intervalo de corrente de soldadura (A)	25 - 250	10 - 250	10 - 250
Intervalo de tensão de soldadura (V)	15.2 - 26.5	20.4 - 30	10.4 - 20
Eficiência (%)	80		
Fator potência	0.70		
Classe de isolamento	H		
Classe de proteção	IP 21S		
Dimensões (mm)	670x240x450		
Peso (Kg)	27		