

50C e 300C



- Adequada para uma variedade de propósitos e pode ser operada em diferentes locais com um cabo de extensão longo, além de ser compatível com geradores em canteiros de obras.
- A tensão de soldadura e a velocidade de alimentação do arame podem ser ajustadas de acordo com a espessura da chapa soldada, facilitando a seleção dos parâmetros corretos.
- O comprimento do arco é ajustado separadamente e geralmente não necessita de alterações frequentes, mesmo ao soldar chapas de diferentes espessuras.
- A máquina apresenta ótimas propriedades de soldadura com fio de aço de 0,8 mm de diâmetro, podendo também usar fio sólido de 0,6 mm, 0,9 mm ou 1,0 mm.

Modelo	Maximig 250C	Maximig 300C
Tensão de entrada	3~380V±10%	3~380V±10%
Frequência(Hz)	50 - 60	50 - 60
Corrente(A)	40 - 250	40 - 300
Ciclo de trabalho nominal	60%	60%
Fator de potência	0,93	0,93
Eficiência(%)	85	85
Alimentador de arame	Interno	Interno
Velocidade do fio(m/min)	2,5 - 10	2,5 - 12
Diâmetro do fio(mm)	0,6/0,8/1,0	0,6/0,8/1,0/1,2
Dimensão(mm)	685 x 365 x 675	685 x 365 x 675
Peso(Kg)	33	33
Classe de isolamento	Н	н
Grau de Produção	IP21S	IP21S

A máquina é projetada exclusivamente para soldadura com fio de aço

SCH - Sociedade de Comércio de Soldadura Helvética, Lda. Parque Industrial da Quimiparque, Rua 22 - Nº 3 2831-904 Barreiro Apartado 5144

Tel: 212 077 263 Fax: 212 077 265

www.sch.pt Email: sch@sch.pt